

Смола ДУГАПОЛ АС-206 Т

Полиэфирная смола средней вязкости на орто-терефталевой основе.

Основные свойства:

Средняя реакционная способность.
Хорошая адгезия к акриловым листам.
Небольшой экзотермический пик.
Быстрый набор жесткости.
Пониженная эмиссия стирола.
Отсутствие оседания наполнителя.

Область применения и использование:

Применяется для армирования акриловых и АБС / ПММА листов при производстве ванн, душевых поддонов и других типов изделий.
Перед использованием тщательно перемешать в течение нескольких минут до однородного состояния материала.

Сертификаты:

Информация о полученных сертификатах и паспортах безопасности на смолу размещена в разделе «Сертификаты и безопасность продукции» на сайте компании.

Характеристики материала в жидком состоянии:

Показатель	Значение	Единицы измерения	Метод испытания
Внешний вид	Жидкость без посторонних включений	-	Визуально
Массовая доля нелетучих веществ	40-60	%	По ГОСТ 31939 и НД на материал
Условная вязкость при температуре (20,0±0,5) °С по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4мм	30-130	с	По ГОСТ 8420 и НД на материал
Время желатинизации при температуре (20,0±0,5) °С	10-25	мин	По ГОСТ 22181 метод С2 и НД на материал
Динамическая вязкость по Брукфильду при температуре (23,0±0,5) °С шпindelь 2, скорость 12	400-1200	мПа*с	По ГОСТ 25271
Плотность при температуре (20,0±0,2) °С	1,05-1,15	г/см ³	По ГОСТ 31992.1, ГОСТ 18329 и НД на материал
Индекс тиксотропии	2,0-3,0	-	По НД на материал

*Время желатинизации при температуре (20,0 ±0,5) °С: 100 г материала + 2,0 г инициатора

Физико-механические свойства смолы в отвержденном состоянии:

Показатель	Значение	Единицы измерения	Метод испытания
**Температура изгиба под нагрузкой (HDT)	56	°С	ГОСТ 12021 (ISO 75-2)
Твердость по Барколу	40	-	ГОСТ Р 56761
Прочность при разрыве	52	МПа	ГОСТ 34370
Модуль упругости при растяжении	2775	МПа	ГОСТ 34370
Относительное удлинение	4,7	%	ГОСТ 34370
Изгибающее напряжение при максимальной нагрузке	124	МПа	ГОСТ 4648
Модуль упругости при изгибе	2908	МПа	ГОСТ 4648
Относительная деформация изгиба	5,7	%	ГОСТ 4648

**Условия постотверждения: выдержка 24 ч при комнатной температуре , далее 4 ч при температуре 80°С

Упаковка:

Ведро, барабан, бочка, куб.

Гарантийный срок и условия хранения:

Гарантийный срок - 3 месяца в оригинальной невскрытой упаковке при температуре не более 25 °С.

Материал должен храниться в темном и сухом месте. При повышении температуры гарантийный срок уменьшается. Гарантийный срок стиролсодержащих ненасыщенных полиэфиров значительно сокращается при воздействии света. При несоблюдении условий транспортирования и хранения, свойства смолы могут изменяться! Хранить только в 100% светонепроницаемой таре.

Беречь от источников воспламенения, нагревания, искр, открытого огня. Не курить. Беречь от статического электричества. Хранить отдельно от окисляющих веществ, пероксидов и солей металлов.